



MLT

Установка MS-Соединение

Необходимые вспомогательные средства:

- Прямоугольник, линейка, измерительная лента и маркер
- защитный нож
- измерительный прибор для напряжения ленты
- устройство для обстругивания резинового защитного лоя (точильщик угла, устройство рубанка или нож с щипцами)

- аккумуляторный шуруповерт или пневматический шуруповерт с регулируемым вращающим моментом мягкий ≥ 30 Nm (возможно колесик)
- Крестообразный шлиц-Bit PZ2

Последовательность:

- 1.) Ленту под прямым углом резать (Рис. 1).
Винты в зависимости от плотности ленты выбрать (см. Таблицу выбора или Прайслист).

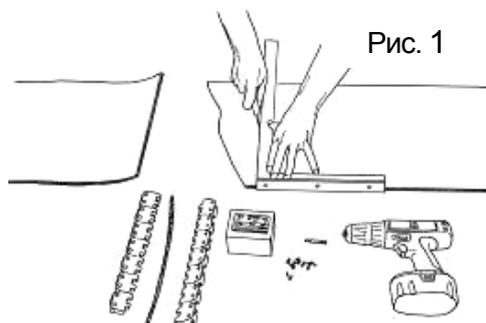


Рис. 1

- 2.) Соединения закрыть надавив или прибив части соединения к уплотнённости ленты (Рис. 2).

Обратить внимание, чтобы соединение до удара всовывалось и чтобы оно в середине ленты по центру находилось. При необходимости можно покрытие ленты заранее с помощью шлифовальной машины для углов ок. 2 мм глубины обстругать, чтобы достичь лучшего перехода.



Рис. 2

Между двумя видами монтажа выбрать:

- Быстрый монтаж: Ленту не ерещивать (на рабочей стороне привинчивать)
- Сдержанный монтаж: ленту перевернуть (наглядный пример, шляпки винтов, рис. 3)

Соединение *сначала по середине* потом самые внешние правые и левые соединения привинтить. Винты обрезаются сами при ввинчивании из-за резиновой ленты. Дрелью под сильным давлением и перпендикулярно ввинчивать.

Ввинчивание считается хорошим, если противоположные стороны соединения в ленту втянуты.

При использовании винтов чрезмерной длины они должны быть обломаны (Рис. 4) или шлифовальной машиной для углов прошлифованы.

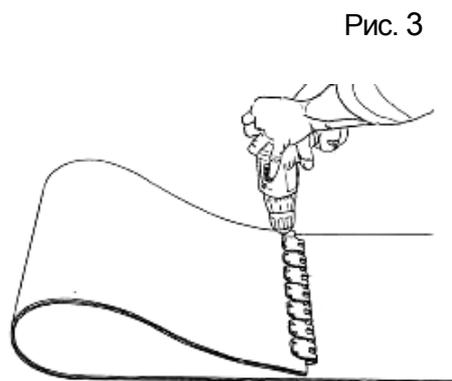


Рис. 3



Рис. 4



MLT

Установка MS-Соединение

Последовательность / Продолжение:

3.) Противоположную сторону соединения на другом конце ленты прикрепить при этом обратить внимание, чтобы оба конца ленты точно параллельно лежать (Рис. 4)

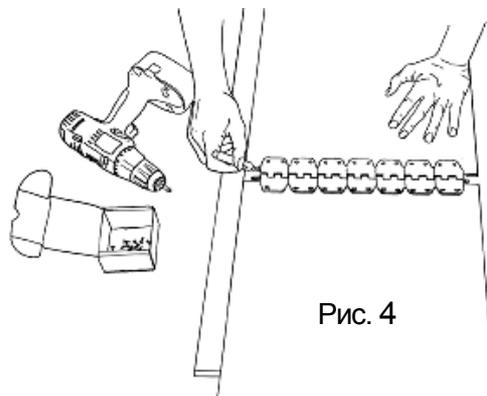


Рис. 4

4.) Ввинчивать как под 3) описано (Рис. 5).

При быстром монтаже может закрытое соединение с вложенным соединительным стержнем одновременно на обоих концах ленты быть вкрученным.



Рис. 5

5.) Выступающие углы ленты ножом скосить. В заключении оба конца ленты с соединительным стержнем соединить (Рис. 6). При необходимости двумя подкладными шайбами фиксировать (Рис. 7)

6.) ановка MS 55 и MS 65:
Сначала надо ряд винтов непосредственно к соединительному стержню привинтить, затем самые внешние винты.

Пожалуйста обратите внимание на :

- Весь процесс должен производиться на абсолютно плоской поверхности с прочным основанием, в которое винты с возможно чрезмерной длиной могли бы проникнуть

- Рекомендовано использовать профессиональный аккумуляторный винтовёрт с 18 V или 24 V.

Никогда не использовать бурильное устройство ударного действия или импульсообразный винтовёрт !

- Крестообразные шлиц-Bits должны быть наивысшего качества, чтобы они могли воспринимать высокий вращающий момент не повредив винты.

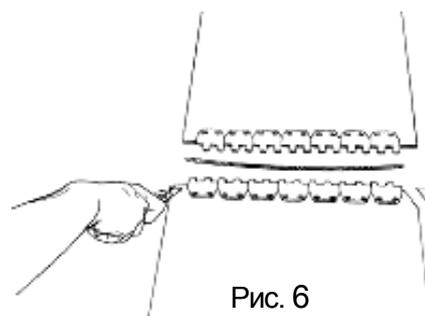


Рис. 6



Рис. 7