

Техническая карта

Серия	FB-GenEx	
Тип конвейерной ленты	EP 160/2 2+1 "Y"	
Стандарт	DIN 22102	
Технические характеристики		
Прочность конвейерной ленты	N/мм.	160
Ширина ($\pm 1\%$)	мм	300-2000
Толщина (+1-0,5 мм)	мм	5
Толщина резиновых обкладок	мм	2+1
Рабочая температура	$^{\circ}\text{C}$	-35 +70
Тканевый каркас		
Тип тканевого каркаса EP полиэстер/полиамид		EP 80
Количество тканевых прокладок	шт.	2
Максимальное удлинение	%	1,5
Прочность связи		
рабочая обкладка / тканевая прокладка, мин.	N/мм.	4
тканевая прокладка / тканевая прокладка, мин.	N/мм.	5
нерабочая обкладка / тканевая прокладка, мин.	N/мм.	4
Технические характеристики резиновых обкладок		
Минимальная нагрузка на разрыв	N/мм ²	200
Минимальное удлинение при разрыве	%	400
Максимальное истирание	мм ³	150
Твердость (± 5 Shore/A)	Shore/A	65
Стандарт	DIN 22102	
Класс резины по DIN 22102	"Y"	

